24.02 2017 r.

Zapytanie ofertowe

Zakłady Przetwórstwa Zbożowo-Młynarskiego w Kruszwicy sp. z o.o., ul. Droga Młyńska 1,

88-150 Kruszwica, wpisana do rejestru przedsiębiorców, prowadzonym przez Sąd Rejonowy XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego w Bydgoszczy pod numerem KRS 0000138519, kapitał zakładowy 932.500zł.

NIP556-10-05-919, REGON 091150036

Dane identyfikacyjne zamawiającego

Nazwa i adres Wykonawcy

Zwracam/y się z prośbą o przedstawienie oferty na zadanie pn.:

Montaż maszyn i urzadzeń oraz łączenie ciągów technologicznych.

1) **Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest montaż maszyn i urządzeń oraz łączenie ciągów technologicznych (wykonanie i zainstalowanie ciągów technologicznych i aspiracyjnych) dotyczących zadań:

Zadanie I. **Modernizacja linii technologicznej wyciągu mąk w budynku młyna**
Zadanie II. **Modernizacja linii technologicznej wydawania maki luzem**
Zadanie III. **Modernizacja linii technologicznej punktu przechowywania i wydawania otrąb luzem**

Zadanie realizowane jest w ramach operacji pn. „Modernizacja procesów technologicznych w zakładzie spółki w Kruszwicy". Projekt realizowany jest w ramach poddziałania 4.2 „Wsparcie inwestycji w przetwarzanie produktów rolnych, obrót nimi lub ich rozwój" w ramach Programu Rozwoju Obszarów Wiejskich na lata 2014-2020.

Postępowanie jest prowadzone na podstawie „zasady konkurencyjności" dotyczącej wydatków w ramach PROW 2014-2020.

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje montaż maszyn i urządzeń oraz łączenie ciągów technologicznych (wykonanie i zainstalowanie ciągów technologicznych i aspiracyjnych) zgodnie z opisem technicznym urządzeń, projektem budowlanym i projektem techniczno technologicznym każdego z zadań:

zadanie I.

- Mlewniki walcowe typu FMO7A 1000/250 z napędami **- szt. 8**

- Waga zbożowa elektroniczna Libra 80 **- szt. 1**
Charakterystyka : wydajność ca od 9 t/h do 15t/h , do mąk/zboże

- Waga zbożowa elektroniczna Libra 80 **-szt. 1**
Charakterystyka : wydajność ca od 2 t/h do 5t/h , do otrąb

zadanie II.

- Przesiewacz cylindryczny typu PPMC 4012 - szt.1
Charakterystyka:
- o wydajności min 30 t/h dla mąki z konstrukcją nośną
- sito o oczkach 800 mikronów,

- Przesiewacz cylindryczny typu PPMC 4008 -szt.1
Charakterystyka :
- o wydajności min 20 t/h dla mąki z konstrukcją nośną
- sito o oczkach 800 mikronów,

- Filtrocyklon typ WFCC7818BE - szt. 1
Charakterystyka:
- min F = 50,0 m2 ,
- klapa przeciwwybuchowa,
- śluza kurzowa,
- wykonanie ATEX 22

- Filtr punktowy typ WFPA 212 BWS - szt. 3
Charakterystyka :
- do podnośników kubełkowych
- powierzchnia filtracyjna 0,86 m^2

- Zespół wentylatorowy typ ZWWOax-45/08 - kpl. 1
Charakterystyka :
- Wentylator współpracujący z ww. filtrocyklonem WFCC818BE

- Przenośnik łańcuchowy przejezdny do załadunku mąkowozów **- szt. 1**
Charakterystyka:
- wydajność 30 t/h
- długość całkowita przenośnika ca 10,2 m,
- klapa przeciw zatorowa,
- wykonanie ATEX 3D.

- Przenośnik łańcuchowy do mąki typ I.20 samoczyszczący **-szt. 1**
Charakterystyka:
- wydajność 30,0 t/h
- długość całkowita ca 17 m
- przenośnik pracuje pod kątem 7°
- przenośnik pracuje wewnątrz budynku
- klapa przeciw zatorowa ,
- wyposażony w komplet czujników,
- wykonanie ATEX 3D.

- Przenośnik łańcuchowy do mąki typ I.20 standard **- szt. 1**
Charakterystyka:
- wydajności 30,0 t/h
- długość całkowita ca 10 m
- przenośnik pracuje wewnątrz budynku
- klapa przeciw zatorowa,
- wyposażony w komplet czujników
- wykonanie ATEX 3D.

- Przenośnik łańcuchowy do mąki typ I.20 standard **- szt. 1**
Charakterystyka:
- wydajność 30,0 t/h
- długość całkowita ca 10,5 m
- przenośnik pracuje wewnątrz budynku
- wyposażony w komplet czujników ,
- klapa przeciw zatorowa,
- wykonanie ATEX 3D.

- Przenośnik łańcuchowy do mąki typ I.20 standard **- szt. 1**
Charakterystyka:
- wydajność 30,0 t/h
- długość całkowita ca 22,0 m
- przenośnik pracuje pod kątem 3°
- przenośnik pracuje wewnątrz budynku
- wyposażony w komplet czujników ,
- klapa przeciw zatorowa,
-wykonanie ATEX 3D.

- Przenośnik łańcuchowy do mąki typ I.20 standard **-szt.1**
Charakterystyka:
- wydajność 30,0 t/h
- długość całkowita ca 5,0 m
- przenośnik pracuje częściowo wewnątrz budynku
- wyposażony w komplet czujników ,
- klapa przeciw zatorowa,
-wykonanie ATEX 3D.

- Przenośnik łańcuchowy do mąki typ I.20 standard **– szt. 1**
Charakterystyka:
- wydajność 30,0 t/h
- długość całkowita ca 12 m
- przenośnik pracuje wewnątrz budynku
- wyposażony w komplet czujników ,
- klapa przeciw zatorowa
- wykonanie ATEX 3D

- Rękaw załadowczy z wciągarką i aspiracją F300TSYU/4 **- szt. 2**
Charakterystyka :
- współpracujący z przenośnikiem łańcuchowym przejezdnym do załadunku mąkowozów
- wydajność 30 t/h,
- rękaw do załadunku samochodów z beczką,
- wlot □ 300 mm , max. długość L1 = 2973 mm, min. długość L2 = 1371 mm, ca skok L3 = 1602 mm,
- rękaw z wykonany z materiału antystatycznego dopuszczony do kontaktu z żywnością ,
- Czujnik obrotowy na wylocie ,
- wykonanie w ATEX 3D (strefa 22)

- Podnośnik kubełkowy do mąki typ PK-30-50 **- szt. 3**
Charakterystyka:
- wydajność transportowanej mąki 30 t/h,
- wysokość całkowita ca 16,7 m
- praca wewnątrz budynku

- wyposażony w komplet czujników,
- wykonanie ATEX 3D(strefa 22)

- Przenośnik ślimakowy rurowy typu PSR300 **–szt. 1**
Charakterystyka :
- wydajność transportowanej mąki 30 t/h,
- długość ca 4,0 m
- wyposażony w komplet czujników,
- wykonanie ATEX 3D

- Przenośnik ślimakowy rurowy typu PSR300 **- szt. 1**
Charakterystyka :
- wydajność transportowanej mąki 30 t/h,
- długość ca 6,0 m ,
- wyposażony w komplet czujników,
- czujnik przy klapie przeciw zatorowej
- wykonanie ATEX 3D

- Rozdzielacz dwudrogowy sterowany ręcznie **-szt.1**
Charakterystyka:
- rozdzielacz niesymetryczny 45° ø250 mm
- sterowany ręcznie
- rozdzielacz zamontowany w transporcie grawitacyjnym
- rozdzielacz pracuje wewnątrz budynku,

- Rozdzielacz trójdrogowy sterowany ręcznie **- szt. 1**
Charakterystyka:
- rozdzielacz niesymetryczny 45° ø250 mm
- sterowany ręcznie,
rozdzielacz zamontowany w transporcie grawitacyjnym.
- rozdzielacz pracuje wewnątrz budynku

zadanie III.

- Zasilacz śluzowy do transportu pneumatycznego typ ZLU2222 **-szt. 1**
Charakterystyka :
- wydajność min 2t/h
- moc min 0,75kW.
- montowany w Młynie ,
- zbiornik wlotowy nad zasilaczem
- czujnik 2 kpl,
- transport otrąb

- Dmuchawa z napędem typ DR 125T-8.5-T-Np.-05 **- szt.** 1
Charakterystyka :
- Q = min 10,40 m3/min
- Δp = 0,08MPa
- Montowana w Młynie ,
- osłona dźwiękochłonna
- transport otrąb

- Mieszarka leżąca dzielona typ MMLC 4525D **- szt. 2**
Charakterystyka :
- wydajność min 15 t/h ,
- wykonanie ATEX 3D (strefa 22)

- Filtrocyklon punktowy typ WFCC1018H **- szt. 4**
Charakterystyka :
- F = 6,4 m^2

- wykonanie ATEX 22

- Filtrocyklon typ WFCC 1820D **-szt. 1**
Charakterystyka :
- F = 16,6 m2,
- śluza kurzowa
- klapa przeciwwybuchowa,
- wykonanie ATEX 22

- Zespół wentylatorowy typ ZWP22,4/1,25 lub równoważny **- szt. 1**
Charakterystyka :
- do sieci aspiracyjnej Nr 85
- ca Q = 48 m^3/min

- Sprężarka powietrza współpracująca z w/w urządzeniami przewodów i armatury **- kpl. 1**
– rury, kształtki, obejmy itp.

- Przenośnik ślimakowy typ PSK350 **- szt. 1**
Charakterystyka :
- wydajność 15t/h
- średnica ślimaka ø 350 mm
- długość całkowita ca 12,5 m
- ilość wlotów 1 szt
.- ilość wylotów 5 szt.,
wyposażony w komplet czujników,,
- wykonanie ATEX 3D,

- Przenośnik ślimakowy typ PSK350 **- szt. 1**
Charakterystyka :
- wydajność 15t/h
- średnica ślimaka ø 350 mm
- długość całkowita ca 8,70 m
- ilość wlotów 2 szt.
- ilość wylotów 1 szt.,
- wyposażony w komplet czujników,,
- czujnik przy klapie przeciw zatorowej
- wykonanie ATEX 3D,

- Przenośnik ślimakowy typ PSK350 **- szt.1**
Charakterystyka :
- wydajność 15t/h
- średnica ślimaka ø 350 mm
- długość całkowita ca 16,0
- ilość wlotów 1 szt
.- ilość wylotów 5 szt.,
- wyposażony w komplet czujników,,
- czujnik przy klapie przeciw zatorowej
- wykonanie ATEX 3D, (strefa 22)

- Podnośnik kubełkowy typ RPK-9 **- szt. 1**
Charakterystyka :
- wydajność 15t/h
- wysokość ca 13,0 m,
- wykonanie ATEX 3D (strefa 22)

- Zasuwa podredlerowa sterowana pneumatycznie typ ZPR100 **-szt. 8**
Charakterystyka:

- ø350mm,
wymiary 350x500 mm
- zamontowana pod przenośnikiem ślimakowym,
czujnik 2kpl,
Sztucer wylotowy pod zasuwe o wymiarach 350/500/ ø 350

- Rozdzielacz dwudrogowy typ WRDA 210 **-szt. 3**
Charakterystyka o przybliżonych parametrach :
- do średnicy rury Ø 100 mm
- napięcie zasilania cewki elektrozaworu 24V DC
- ciśnienie max powietrza w układzie 0,08 Mpa
- wersja z elektrozaworem typ 5/2 sterowany obustronnie z cewkami o napięciem 24 VDC (IP 65)
- z osprzętem elektrycznym,
- Wykonanie ATEX 3D (strefa 22)

Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia został określony w opisie techniczno technologicznym oraz projekcie budowlanym, dostępnym do wglądu w siedzibie Zamawiającego.

Wykonawca we własnym zakresie zapewni materiały połączeniowe do wykonania i instalacji ciągów technologicznych i aspiracyjnych.
Instalacja aspiracyjna (rury, kształtki, obejmy) zostaną wykonane z blachy ocynkowanej, instalacja pneumatyczna do transportu otrąb zostanie dopasowana do wydajności dmuchawy pneumatycznej a rury i przewody łukowe transportujące z zastosowaniem szybkozłączy. Transpotr grawitacyjny z blachy stalowej o zwiększonej ścieralności , malowanych natryskowo w kolorze uzgodnionym z zamawiającym. Zastosowane separatory magnetyczne rusztowe powinny posiadać dwa poziomy o sile indukcji magnetycznej 8000 – 8500 Gs.
Czynności w zakrsie świadczenia usługi obejmującej przedmiot zamówienia będą prowadzone w ciągłym ruchu produkcyjnym zakładu.
Wykonawca winien zapoznać się treścią zapytania ofertowego oraz skrupulatnie analizować informacje zamieszczane przez Zamawiającego na stronie internetowej gdzie będzie zamieszczone zapytanie ofertowe.

Wykonawca w celu sporządzenia w sposób prawidłowy oferty zobowiązany jest do przeprowadzenia szczegółowej wizji lokalnej miejsca wykonywanych prac celem uzyskania wszystkich informacji koniecznych do prawidłowego przygotowania oferty.

Prosimy o wcześniejsze zgłoszenie przybycia pod nr telefonu: 52 3515225 lub 509 824954 w dni robocze od godz. 8:00 do 14:00.

Wykonawca zobowiązuje się do wykonania świadczenia zgodnie z zakresem wynikającym z postanowień niniejszego zapytania ofertowego.

Płatność nastąpi w ciągu 30 dni od daty dostarczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionego dokumentu faktury vat i protokołu odbioru.

Zamawiający przewiduje zapłatę w postaci 2 faktur częściowych i faktury końcowej za wykonany przedmiot zamówienia ujęty w pkt. 1 zapytania ofertowego – opis przedmiotu zamówienia.

Wykonywany przedmiot zamówienia będzie realizowany jednocześnie z wykonywanymi na terenie zakładu robotami budowlanymi prowadzonymi przez wykonawcę robót dotyczących projektu . Prace ujęte w pkt. 1 będą realizowane zgodnie z terminem prac budowlanych.

Wykonawca zapewni min. 12 miesięcy gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia. Okres gwarancji liczony będzie od dnia oddania do użytkowania obiektów w ramach operacji pn. „Modernizacja procesów technologicznych w zakładzie spółki w Kruszwicy".

W ramach udzielonej gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia Wykonawca w okresie gwarancyjnym będzie dokonywał naprawy powstałych usterek. Zamawiający wymaga wykonanie napraw powstałych usterek maksymalnie w ciągu 72 godzin od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

2) Warunki udziału w postępowaniu

W postępowaniu może brać udział Wykonawca, który posiada doświadczenie w zakresie wykonania przedmiotu zamówienia.
Wykonawca musi wykazać , że w ciągu ostatnich 5 lat wykonał min. 2 zadania polegające na montażu maszyn lub urządzeń w przemyśle zbożowym.
Ocena spełniania warunku udziału w postępowaniu będzie dokonana na podstawie złożonego wykazu usług załączonego do oferty przez Wykonawcę wg wzoru formularza stanowiącego załącznik do zapytania ofertowego.

3) Kryteria oceny ofert - wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga
1.	Cena	80 %
2.	Czas naprawy usterki w ramach gwarancji	20 %

4) Opis sposobu przyznawania punktacji

Punkty wyliczane będą wg wzoru: $S = C + Cz_{nu}$
gdzie:
S – suma uzyskanych punktów
C – punkty za kryterium cena
$Cz._{nu}$ – punkty z kryterium czas naprawy usterki

1. Cena (koszt)
   Liczba punktów = (Cmin/Cof) * 100 * waga
   gdzie:
   - Cmin - najniższa cena spośród wszystkich ofert
   - Cof - cena podana w ofercie
2. Kryterium czas naprawy usterki:
   Ocena kryterium będzie dokonana na podstawie oferowanego czasu naprawy usterki od zgłoszenia
   Liczba punktów = (Lp.bof/ Lp.min.o) * 100 * waga
   gdzie:
   Lp. b.of – liczba punktów badanej oferty uzyskanych na podstawie podanego czasu naprawy usterki od zgłoszenia
   Lp. min.o – liczba punktów oferty z najmniejszą ilością godzin czasu naprawy usterki spośród wszystkich ofert.
   Liczba punktów za czas naprawy usterki:

Czas naprawy usterki	Liczba punktów
w ciągu 24 godzin od zgłoszenia	- 30
w ciągu 36 godzin od zgłoszenia	- 20
w ciągu 48 godzin od zgłoszenia	- 10
w ciągu 72 godzin od zgłoszenia	- 1

Suma punktów uzyskanych za wszystkie kryteria oceny stanowić będzie końcową ocenę danej oferty.
W przypadku, gdy dwie lub więcej ofert uzyskają tę samą liczbę punktów, wyżej w rankingu będzie ten podmiot, który wskazał niższą cenę, następnie podmiot, który wskazał najkrótszy czas naprawy usterki a następnie ten, który wykazał większą liczbę wykonanych zadań określonych w punkcie 2 zapytania- warunki udziału w postępowaniu.

5) Warunki odrzucenia i wykluczenia

Odrzuceniu podlegają oferty:

- których treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- złożone przez Wykonawcę niespełniającego warunków, określonych w zapytaniu ofertowym
- która została złożona po wyznaczonym terminie na składanie ofert.

Warunki wykluczenia z postępowania
Z udziału w postępowaniu wyklucza się Wykonawców powiązanych kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą polegające na:
1) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa pełnomocnika,
5) Pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia Wykonawca dołączy do oferty oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia wg wzoru formularza stanowiącego załącznik do niniejszego zapytania ofertowego.

7) Termin i miejsce składania ofert.
Oferty należy składać w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego, ul. Droga Młyńska 1, 88-150 Kruszwica do dnia 06.03.2017 r. do godz. 10.00.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 06.03.2017 r. o godz. 12.00.

8) Termin realizacji zamówienia

Przedmiot zamówienia należy wykonać do 31.07.2017.
Prace ujęte w pkt. 1 będą realizowane zgodnie z terminem prac budowlanych.

9) Opis sposobu przygotowywania ofert

- Wykonawca musi złożyć ofertę, w której musi podać wartość netto za całość przedmiotu zamówienia, oraz za poszczególne zadania opisując liczbowo i słownie. Wpisując ceny za poszczególne zadania należy podać cenę netto za:
  Zadanie nr I (**obejmujące montaż maszyn i urzadzeń oraz łączenie ciągów technologicznych w ramach zakupu maszyn i urządzeń stanowiących część linii technologicznej wyciągu mąk w budynku młyna),**
  Zadanie nr II (**obejmujące montaż maszyn i urządzeń oraz łączenie ciągów technologicznych w ramach, zakupu linii technologicznej wydawania mąk luzem),**
  Zadanie nr III. (**obejmujące montaż maszyn i urządzeń oraz łączenie ciągów technologicznych w ramach, zakupu linii technologicznej punktu przechowywania i wydawania otrąb luzem).**
- Wskazanie cen za poszczególne zadania jako elementy mogące podlegać odbiorowi wymagane jest ze względu na przewidziane rozliczenie częściowe.
- Końcowe wartości liczbowe należy określić do dwóch miejsc po przecinku.
- Ocenie będzie podlegać cena za całość przedmiotu zamówienia.
- Cena podana w ofercie nie może zawierać kosztów ubezpieczenia i cła, opakowania, szkolenia pracowników, części zamiennych, diet, dojazdów itp.
- Oferta musi zawierać co najmniej: pełną nazwę i adres Wykonawcy z pieczęcią imienną/nagłówkową Wykonawcy, NIP Wykonawcy; datę sporządzenia dokumentu, datę i podpis Wykonawcy lub osoby uprawnionej do występowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy; numer telefonu; adres e-mail; warunki gwarancji; oświadczenie Wykonawcy że przyjmuje warunki płatności przewidziane w zapytaniu ofertowym; oświadczenie że Wykonawca jest związany ofertą na okres wskazany przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym; termin realizacji zamówienia; czas naprawy usterki, stanowiący kryterium w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na całość przedmiotu zamówienia.
- W ofercie należy wskazać informacje dot. oferowanych upustów, rabatów.
- Oferta musi być złożona w formie pisemnej.
- Treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego.
- Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

- Oferta wraz ze stanowiącymi jej integralną część załącznikami musi być sporządzona przez Wykonawcę ściśle według postanowień niniejszego zapytania ofertowego.
- Oferta musi być napisana w języku polskim,
- Proponuje się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i złączone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, przy czym co najmniej na pierwszej i ostatniej stronie oferty podpis (podpisy) był czytelny i opatrzony pieczęcią imienną Wykonawcy. Pozostałe strony mogą być parafowane. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę (osoby) podpisujące ofertę i opatrzone datami ich dokonania.

Wykonawca zamieszcza ofertę w dwóch kopertach oznaczonych nazwą i adresem Zamawiającego oraz opisanych w następujący sposób: Oferta na zadanie pn.: **Montaż maszyn i urzadzeń oraz łączenie ciągów technologicznych.**

..NIE OTWIERAĆ przed: 06.03.2017 godz 12:00". Na wewnętrznej kopercie należy dodatkowo podać nazwę i adres Wykonawcy, by umożliwić zwrot nie otwierać oferty w przypadku dostarczenia jej Zamawiającemu po terminie.

10) Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą. Obowiązuje waluta PLN.
11) Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
12) Szczegółowe informacje na temat przedmiotu zamówienia udzielane są pod adresem e-maila andrzej.bakowski@zpzmkruszwica.com.pl. Andrzej Bąkowski Tel. 509824954.
13) Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania przed wyborem najkorzystniejszej oferty w przypadku zaistnienia okoliczności w postaci wystąpienia wady postępowania skutkujących niemożnością wyboru najkorzystniejszej oferty.
14) Informacja o wyborze Wykonawcy i możliwości zawarcia umowy.
Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do wszystkich potencjalnych wykonawców, do których zostało skierowane zapytanie ofertowe oraz zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.
15) Istotne postanowienia umowy.
Zasady płatności:
Płatność za przedmiot zamówienia będzie odbywać się w następujący sposób: Zapłata wynagrodzenia nastąpi po wykonaniu całości przedmiotu umowy na podstawie faktury VAT wystawionej przez Wykonawcę i zaakceptowanej przez Zamawiającego w terminie 30 dni od daty doręczenia jej Zamawiającemu.
Zamawiający dopuszcza rozliczenie częściowe poprzez złożenie 2 faktur częściowych za wykonanie przedmiotu umowy jako elementy mogące technicznie podlegać odbiorowi oraz faktury końcowej po wykonaniu i odbiorze końcowym całości przedmiotu umowy.
Podstawą wystawienia faktur częściowych i faktury końcowej będą protokoły odbioru częściowego oraz końcowego zatwierdzone przez osoby wyznaczone ze strony Wykonawcy i Zamawiającego.

Załączniki:

1. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia.
2. Wykaz usług
3. Oświadczenie o niezaleganiu z opłaceniem podatków opłat i składek

ZAKŁADY PRZETWÓRSTWA ZBOŻOWO-MŁYNARSKIEGO
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
w Kruszwicy
ul. Droga Młyńska 1
88-150 Kruszwica
tel. 052 3515461 do 3515463, 3515465
NIP 556-10-05-919, Regon 091150036

Członek Zarządu
Andrzej Bąkowski

PREZES ZARZĄDU
Dyrektor
Elżbieta Żelazna